



TC HEAVY BIG BORE

380 - 430 - 500 - 625



MCM Srl Piazzale del Planetario 7/8/9, Loc. Levane 52025 Montevarchi (AR) Italy
Tel: +39 055 978 8508 Fax: +39 055 9789944 Email: mcmsrl@mcmsrl.com Sito Web: www.mcmsrl.com

TC HEAVY BIG BORE / Caratteristiche

Caratteristiche tecniche		380	430	500	625
Altezza Punte	mm	380	430	500	625
Diametro ammesso sul banco	mm	760	860	1000	1250
Diametro ammesso sulla slitta	mm	500	600	690	920
Diametro ammesso sull'incavo	mm	900	1000	1200	1450
Distanza punte	mm	1500 - 2000 - 3000 - 4000 - 5000 - 6000			
Larghezza del banco	mm	560		700	
Diametro foro mandrino	mm	132		155	
Naso del mandrino	-	Camlock 11"		ASA 15"	
Numero velocità del mandrino	N.	17		24	
Velocità del mandrino	rpm	8:1000		5:1000	
Potenza motore mandrino	Kw	15		22(30)	
Avanzamenti longitudinali	mm/rev	(150) 0.039 - 18		(160) 0,032 - 38,9	
Avanzamenti trasversali	mm/rev	(150) 0.02 - 9		(160) 0,016 - 19,45	
Passi metrici	mm	(76) 0.5 - 180		(80) 0,5 - 480	
Passi whitworth	tr/1"	(76) 60 - 1/6		(80) 60 - 1/16	
Passi modulari	mm	(76) 0.125 - 45		(80) 0,125 - 120	
Passi diametral pitch	DP	(76) 240 - 2/3		(80) 240 - 1/4	
Corsa carro trasversale	mm	400	430	520	650
Corsa carrellino portautensili	mm	150		250	
Diametro canotto contropunta	mm	105		125	
Corsa canotto contropunta	mm	220		250	
Cono interno canotto contropunta	Morse	6		6	

Peso		380	430	500	625
TC HEAVY BIG BORE x 1500	Kg	5000	5200	7500	8000
TC HEAVY BIG BORE x 2000	Kg	5400	5600	---	---
TC HEAVY BIG BORE x 3000	Kg	6200	6400	9000	9500
TC HEAVY BIG BORE x 4000	Kg	7000	7200	10000	10500
TC HEAVY BIG BORE x 5000	Kg	7800	8000	11000	11500
TC HEAVY BIG BORE x 6000	Kg	8600	8800	12000	12500

TC HEAVY BIG BORE / Dotazioni

Dotazioni standard

- Bancale – Gambe – Testa – Contropunta – Carri realizzati mediante fusione di ghisa
- Guide del bancale temprate ad induzione e rettificate
- Testa con ingranaggi temprati e rettificati; il mandrino è montato su cuscinetti di alta precisione
- Scorrimento dei carri su materiale antifrizione
- **Carrellino motorizzato (solo sul mod. 500 – 625)**
- **Doppia frizione meccanica**
- **Freno elettromagnetico**
- **Avanzamenti rapidi**
- **Spostamento della contropunta lungo il bancale con volantino e cremagliera (solo sul mod. 380 – 430)**
- **Spostamento motorizzato contropunta (solo sul mod. 500 – 625)**
- Impianto elettrico con comandi a bassa tensione, è disposta in apposito armadietto chiuso ermeticamente. Il materiale è originale Siemens e/o Schneider
- Bussola di riduzione del cono mandrino
- 2 Punte fisse
- **Ripari antinfortunistici a norme CE:** protezione del mandrino con schermo antinfortunistico in plexiglas con microinterruttore di sicurezza – protezione della torretta con schermo antinfortunistico in plexiglas – **protezione posteriore su tutta la lunghezza del macchinario** – protezione vite madre e barre avanzamenti – fungo di emergenza
- Vasca o vasche per la raccolta dei trucioli su ruote
- Impianto refrigerante con elettropompa
- Lubrificazione centralizzata delle guide con **pompa automatica**
- **Lunetta fissa e lunetta mobile**
- Chiavi di servizio – Certificato di collaudo – Schema elettrico completo – Manuale d'istruzione e manutenzione – Macchina a norme CE

Dotazioni opzionali

- Torretta portautensili manuale: Quadra – A cambio rapido – Girevole – Multifix
- Autocentrante manuale a 3 o 4 morsetti
- Piattaforma a 4 morsetti indipendenti
- Contropunta rotante
- Visualizzatore di quote 2 o 3 assi
- Lunetta fissa con Ø maggiori rispetto allo standard
- Arresto rotante
- Illuminazione della zona lavoro
- Velocità a giri variabili (Inverter)
- Velocità di taglio costante
- Carrellino motorizzato
- Spostamento motorizzato della contropunta
- Apparecchio per tornire conico
- Rettifica
- Piedini di livellamento e ancoraggio