



ATL NEOS evo

225 - 260 - 300



MCM Srl Piazzale del Planetario 7/8/9, Loc. Levane 52025 Montevarchi (AR) Italy
Tel: +39 055 978 8508 Fax: +39 055 9789944 Email: mcmsrl@mcmsrl.com Sito Web: www.mcmsrl.com

ATL NEOS evo / Caratteristiche

Caratteristiche tecniche		225	260	300
Controllo numerico	Mod.	Fagor (Fanuc / Siemens / Heidenhain)		
Altezza punte	mm	225	260	300
Diametro ammesso sul banco	mm	450	520	600
Diametro ammesso sulla slitta	mm	230	300	380
Distanza tra le punte	mm	1000 - 1500 - 2000	1000 - 1500 - 2000 - 3000	
Larghezza del banco	mm	400		
Diametro foro del mandrino	mm	82	82 (105)	
Naso del mandrino	Camlock	8"	8" (11")	
Gamme velocità (automatiche)	N.	1 (2)		
Velocità del mandrino	rpm	0:2000	0:2000 (0:1800)	
Potenza motore mandrino (S6/S1)	Kw	15,5/11	22/15	
Corsa carro trasversale	mm	300	340	
Movimento rapido asse X-Z	m/min	12	12	
Diametro canotto punta	mm	75	85	
Corsa canotto contropunta	mm	150	200	
Cono interno canotto contropunta	Morse	5	5	

Peso		225	260	300
ATL NEOS EVO x 1000	Kg	3600	3800	3900
ATL NEOS EVO x 1500	Kg	3900	4200	4300
ATL NEOS EVO x 2000	Kg	4300	4600	4700
ATL NEOS EVO x 3000	Kg	-	5400	5500

ATL NEOS evo / Dotazioni

Dotazioni standard

- CNC FAGOR / SIEMENS / FANUC / HEIDENHAIN
- Bancale – Gambe – Testa – Contropunta – Carri realizzati mediante fusione di ghisa
- Guide del bancale temprate ad induzione durezza 50-55 HRC e rettificate
- Linea mandrino supportata mediante cuscinetti di alta precisione
- Scorrimento dei carri su materiale antifrizione
- Viti a ricircolo di sfere certificate e rettificate ad alta precisione su asse X e Z
- Impianto elettrico con comandi a bassa tensione, è disposta in apposito armadietto chiuso ermeticamente. Il materiale è originale Siemens e/o Schneider
- Lubrificazione automatica gestita da CNC
- Carenatura completa con ante scorrevoli ed illuminazione della zona lavoro con lampade a led
- Pulsantiera di controllo e programmazione, video e volantini montati su pensile mobile e orientabile (per collocarlo nella posizione più favorevole all'operatore)
- Protezioni telescopiche delle guide trasversali
- Protezioni a norma di legge
- Vasca / Vasche per la raccolta dei trucioli su ruote
- Impianto refrigerante con elettropompa
- Micron di sicurezza (anti collisione) per asse X, Z e contropunta
- Fine corsa per asse X, Z e contropunta
- Luce a 3 colori (stato macchina)
- Scambiatore di calore per raffreddamento olio nella testa
- **Aria sulla contropunta per facilitare lo scorrimento lungo il bancale**
- **Lunetta fissa**
- Chiavi di servizio – Manuali – Libro di programmazione CNC – Macchina a norme CE

Dotazioni opzionali

- Autocentranti idraulici o pneumatici
- Autocentranti manuali
- Piattaforma manuale a 4 morsetti indipendenti
- Torretta manuale
- Torretta automatica a 4 posizioni
- Torretta automatica a disco a 8/12 posizioni
- Torrette automatica a disco **MOTORIZZATA** a 8/12 posizioni
- Asse "C" in continuo con movimento tramite motore mandrino o motore indipendente
- Canotto contropunta con movimento idraulico
- Contropunta con bloccaggio/sbloccaggio idraulico della base contropunta lungo il bancale
- Spostamento motorizzato della contropunta lungo il bancale
- Evacuatore di trucioli
- Lunette idrauliche
- Lunetta fissa con Ø maggiori rispetto allo standard
- Lunetta mobile
- Cambio gamma automatico Baruffaldi rapporto 1:4
- Supporto portabareno applicato sul carro
- Unità di rettifica
- Unità di fresatura
- Volantino elettronico portatile
- Volantini montati sul carro tipo torni convenzionali
- Condizionatore armadio elettrico
- Aspiratore fumi
- Sonda di misura dell'utensile
- Sonda di misura del pezzo
- Righe ottiche pressurizzate su asse X e Y