



# TC

225 - 260 - 300 - 350



MCM Srl Piazzale del Planetario 7/8/9, Loc. Levane 52025 Montevarchi (AR) Italy  
Tel: +39 055 978 8508 Fax: +39 055 9789944 Email: mcmsrl@mcmsrl.com Sito Web: www.mcmsrl.com

# TC / Caratteristiche

Caratteristiche tecniche		225	260	300	350
Altezza Punta	mm	225	260	300	350
Diametro ammesso sul banco	mm	450	520	600	700
Diametro ammesso sulla slitta	mm	230	300	380	480
Diametro ammesso sull'incavo	mm	620	690	770	870
Distanza punta	mm	1000 - 1500 - 2000 - 3000 - 4000 - 5000			
Larghezza del banco	mm	400			
Diametro foro mandrino	mm	82 / 105			
Naso del mandrino	Camlock	8" / 11"			
Numero velocità del mandrino	N.	24 / 12			
Velocità del mandrino	rpm	9:1600 / 16:1200			
Potenza motore mandrino	Kw	7.5 (9.2)			9.2 (11)
Avanzamenti longitudinali	mm/rev	(93) 0.028 - 6.43 / (65) 0.063 - 2.52			
Avanzamenti trasversali	mm/rev	(93) 0.012 - 2.73 / (65) 0.027 - 1.07			
Passi metrici	mm	(54) 0.5 - 224 / (22) 1 - 14			
Passi whitworth	T.P.I.	(54) 1/8 - 72 / (25) 2 - 28			
Passi modulari	mm	(54) 0.5 - 112 / (18) 0.5 - 7			
Passi diametral pitch	DP	(54) 1/4 - 64 / (24) 4 - 56			
Corsa carro trasversale	mm	300	340		
Corsa carrellino portautensili	mm	130	150		
Diametro canotto contropunta	mm	75	85		
Corsa canotto contropunta	mm	150	200		
Cono interno canotto contropunta	Morse	5			

Peso		225	260	300	350
TC x 1000	Kg	2600	2800	2900	3000
TC x 1500	Kg	2900	3200	3300	3400
TC x 2000	Kg	3300	3600	3700	3800
TC x 3000	Kg	---	4400	4500	4600
TC x 4000	Kg	---	---	5300	5400
TC x 5000	Kg	---	---	6100	6200

Optional					
Tornio con altezza punta			mm	400	

# TC / Dotazioni

## Dotazioni standard

- Bancale – Gambe – Testa – Contropunta – Carri realizzati mediante fusione di ghisa
- Guide del bancale temprate ad induzione e rettificate
- Testa con ingranaggi temprati e rettificati; Il mandrino è montato su cuscinetti di alta precisione
- **Doppia frizione meccanica**
- **Freno elettromagnetico**
- **Avanzamenti rapidi**
- **Aria sulla contropunta per facilitare lo scorrimento lungo il bancale**
- Impianto elettrico con comandi a bassa tensione, è disposta in apposito armadietto chiuso ermeticamente. Il materiale è originale Siemens e/o Schneider
- Bussola di riduzione del cono mandrino
- 2 Punte fisse
- **Ripari antinfortunistici a norme CE:** protezione del mandrino con schermo antinfortunistico in plexiglas con microinterruttore di sicurezza – protezione della torretta con schermo antinfortunistico – **protezione posteriore su tutta la lunghezza del macchinario** – protezione vite madre e barre avanzamenti – fungo di emergenza
- Vasca o vasche per la raccolta dei trucioli su ruote
- Impianto refrigerante con elettropompa
- Lubrificazione centralizzata delle guide con **pompa automatica**
- **Lunetta fissa e lunetta mobile**
- Chiavi di servizio – Certificato di collaudo – Schema elettrico completo – Manuale d'istruzione e manutenzione – Macchina a norme CE

## Dotazioni opzionali

- Torretta portautensili manuale: Quadra – A cambio rapido – Girevole – Multifix
- Autocentrante manuale a 3 o 4 morsetti
- Piattaforma a 4 morsetti indipendenti
- Contropunta rotante
- Visualizzatore di quote 2 o 3 assi
- Lunetta fissa con Ø maggiori rispetto allo standard
- Arresto rotante a 6 posizioni
- Contafiletti
- Illuminazione della zona lavoro
- Velocità a giri variabili (Inverter)
- Velocità di taglio costante
- Carrellino motorizzato
- Spostamento motorizzato della contropunta
- Apparecchio per tornire conico
- Rettifica
- Piedini di livellamento e ancoraggio