



T

180 - 215 - 250

Velocità a giri variabili (Inverter)



MCM Srl Piazzale del Planetario 7/8/9, Loc. Levane 52025 Montevarchi (AR) Italy
Tel: +39 055 978 8508 Fax: +39 055 9789944 Email: mcmsrl@mcmsrl.com Sito Web: www.mcmsrl.com

T / Caratteristiche

Caratteristiche tecniche		180	215	250
Altezza Punte	mm	180	215	250
Diametro ammesso sul banco	mm	360	430	500
Diametro ammesso sulla slitta	mm	190	240	300
Distanza punte	mm	1000-1500		
Larghezza del banco	mm	290		
Diametro foro mandrino	mm	52		
Naso del mandrino	Camlock	6"		
Velocità infinitamente variabile (Inverter)	rpm	N° 6 Gamme da 60 a 2000 rpm		
Potenza motore mandrino	Kw	4 (5.5)	5.5 (7.5)	
Avanzamenti longitudinali	mm/rev	(38) 0.05 - 1.50		
Avanzamenti trasversali	mm/rev	(38) 0.025 - 0.75		
Passi metrici	mm	(30) 0.45 - 20		
Passi whitworth	T.P.I.	(35) 80 - 1 ^{3/4}		
Passi modulari	mm	(25) 0.25 - 10		
Passi diametrali pitch	DP	(30) 160 - 3 ^{1/2}		
Corsa carro trasversale	mm	240		
Corsa carrellino portautensili	mm	130		
Diametro canotto contropunta	mm	60		
Corsa canotto contropunta	mm	130		
Cono interno canotto contropunta	Morse	4		

Peso		180	215	250
T x 1000	Kg	2000	2100	2300
T x 1500	Kg	2300	2400	2600

T / Dotazioni

Dotazioni standard

- **Velocità a giri variabili (inverter + potenziometro variazione velocità mandrino + contagiri)**
- **Aria sulla contropunta per facilitare lo scorrimento lungo il bancale**
- Bancale – Gambe – Testa – Contropunta – Carri realizzati mediante fusione di ghisa
- Guide del bancale temprate ad induzione e rettificate
- Testa con ingranaggi temprati e rettificati; Il mandrino è montato su cuscinetti di alta precisione
- Impianto elettrico con comandi a bassa tensione, è disposta in apposito armadietto chiuso ermeticamente. Il materiale è originale Siemens e/o Schneider
- Bussola di riduzione del cono mandrino
- 2 Punte fisse
- **Ripari antinfortunistici a norme CE:** protezione del mandrino con schermo antinfortunistico con microinterruttore di sicurezza – protezione della torretta con schermo antinfortunistico – **protezione posteriore su tutta la lunghezza del macchinario** – protezione vite madre e barre avanzamenti – fungo di emergenza
- Vasca per la raccolta dei trucioli su ruote
- Impianto refrigerante con elettropompa
- Lubrificazione centralizzata delle guide con **pompa automatica**
- **Lunetta fissa e lunetta mobile**
- Chiavi di servizio – Certificato di collaudo – Schema elettrico completo – Manuale d'istruzione e manutenzione – Macchina a norme CE

Dotazioni opzionali

- Torretta portautensili manuale: Quadra – A cambio rapido – Girevole – Multifix
- Autocentrante manuale a 3 o 4 morsetti
- Piattaforma a 4 morsetti indipendenti
- Contropunta rotante
- Visualizzatore di quote 2 o 3 assi
- Arresto rotante a 6 posizioni
- Contafiletti
- Illuminazione della zona lavoro
- Velocità di taglio costante
- Apparecchio per tornire conico
- Rettifica
- Piedini di livellamento e ancoraggio