



El torno tipo suizo

El torno CNC tipo suizo es una máquina de CNC, que alguna vez se pensó que era la más adecuada para fabricar piezas largas, pequeñas y complejas. Es una variedad de máquina de torneado que normalmente alimenta material en barra a través de un buje guía.

Esto permite que las herramientas trabajen en la pieza cerca del punto de apoyo. Esta mayor estabilidad ofrece la capacidad de mecanizar piezas delicadas con tolerancias estrechas a velocidades más altas. Los tipos suizos también tienen la capacidad de fresar piezas complejas, algo cada vez más necesario en la industria actual.

Al [elegir un torno de estilo suizo](#), debe considerar factores como la complejidad de la pieza, la tolerancia y el tamaño de la barra.

Beneficios del mecanizado suizo

Las máquinas suizas son capaces de reducir o eliminar por completo la necesidad de múltiples operaciones. Esto reduce la cantidad de manipulación de piezas requerida en una pieza determinada, lo que da como resultado una productividad doble o mejor. Al utilizar un cabezal móvil y un buje guía, un CNC de tipo suizo puede brindar más estabilidad y rigidez en su proceso que su contraparte tradicional, que puede brindar estos tres beneficios:

Mantenga tolerancias estrictas

Con un apoyo firme justo al lado del punto de corte, la máquina mantiene la pieza estable e insensible a la fuerza de las herramientas.

Incluso cuando se mecanizan piezas muy pequeñas, una máquina CNC tipo suizo puede siempre mantener fácilmente la precisión dentro de tolerancias extremadamente estrictas.

Piezas complejas de máquinas

Una mayor estabilidad de la máquina y el material en barra bien soportado, junto con una **amplia gama de herramientas** de calidad, permiten la producción de piezas más complejas y con características mucho más delicadas. La máquina puede crear paredes más delgadas y cortes más profundos que serían más difíciles de lograr en los tornos tradicionales.

Producción de gran volumen

Las máquinas cnc de tipo suizo cuentan con un tiempo de ciclo impresionantemente corto en comparación con las máquinas CNC estándar. Mientras que otras máquinas realizan movimientos más largos y toman tiempo para indexar las torretas, el mecanizado suizo puede producir fácilmente muchas más piezas con movimientos de herramientas cortos y rápidos.

Suizo vs Tradicional

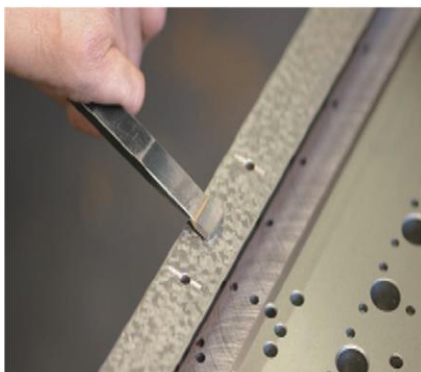
Las máquinas suizas son más efectivas en entornos de alto volumen, debido a sus tiempos de ciclo rápidos. A diferencia de un torno tradicional que suele tener de tres a cinco ejes, un tipo suizo puede tener hasta 13. Con herramientas en la parte trasera y una mayor estabilidad de las piezas, un CNC suizo puede mecanizar piezas más delicadas hasta un 30 % más rápido.

Las máquinas suizas son principalmente mejores para procesar piezas hechas de barras de hasta 1 1/2" de diámetro y piezas complejas. Para piezas más grandes con menos complejidad.



Las máquinas **NomuraSwiss** son conocidas por su extrema rigidez y estabilidad del proceso, un elemento básico para crear rápidamente piezas extremadamente pequeñas y precisas. La diferencia se puede dividir en los siguientes factores:

Las máquinas NomuraSwiss son conocidas por su extrema rigidez y estabilidad del proceso, un elemento básico para crear rápidamente piezas extremadamente pequeñas y precisas. La diferencia se puede dividir en los siguientes factores:

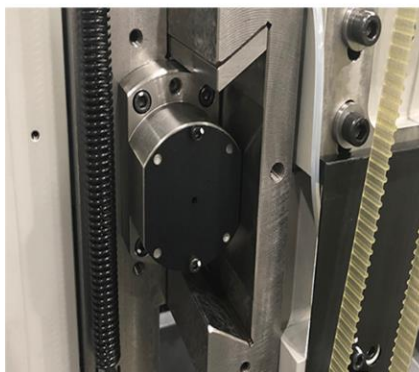


Alta precisión

Raspado a mano

Nuestro exclusivo proceso de raspado manual crea bolsas de aire y aceite que minimizan la fricción a lo largo de las guías de la máquina.

Estas superficies que son perfectamente planas tienen menos tensión, lo que ayuda a mantener la precisión de la máquina a lo largo del tiempo.

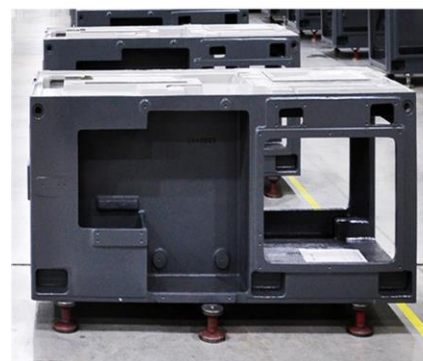


Rigidez extrema

Estructura de cola de milano

Nuestro exclusivo proceso de raspado manual crea bolsas de aire y aceite que minimizan la fricción a lo largo de las guías de la máquina.

Estas superficies que son perfectamente planas tienen menos tensión, lo que ayuda a mantener la precisión de la máquina a lo largo del tiempo.



Estabilidad del proceso

Base de fundición integrada

Las máquinas de Nomura están construidas sobre una base de fundición sólida cuidadosamente diseñada para absorber las tensiones de mecanizado y las especificaciones de tolerancia afectadas por variables como el cambio de temperatura. El tanque de refrigerante diseñado en el lecho de fundición es un excelente ejemplo de control de temperatura.