

GOFuture – Datos técnicos

Werkzeugrevolver VDI 25	12 Stationen, davon opt. 12 angetrieben (6.000 U/min)	-	●/○	●/●	●/○	●●/●●	-
	16 Stationen, davon 16 angetrieben (6.000 U/min)	-	○	○	○	○/-	-
	48 Stationen, davon 12 angetrieben (6.000 U/min)	-	○	○	○	○	-
Reitstock	Pinolenhub 110mm / Verfahrweg 270mm	-	-	-	●	-	-
NC-gesteuerter Rundtisch	BENZINGER	○	○	-	-	-	-
Frässpindel	HSK-A32, 36.000 U/min , 5 KW (S1)	-	-	-	-	-	●
- Werkzeugwechsler	12 Positionen	-	-	-	-	-	●
Kühlmittelbehälter	160 Liter	●	●	●	●	●	●
Gesamtanschlusswert	35 kVA	●	●	●	●	●	●
Maschinengewicht	ca. 4 - 4,5 t	●	●	●	●	●	●
Abmessungen (L x B x H)	ca. 2.309 x 1.689 x 2.014 mm	●	●	●	●	●	●
Pneumatikversorgung	6 bar	●	●	●	●	●	●
Steuerung	Siemens 840 Dsl / Fanuc 31i-B	●/●	●/●	●/●	●/●	●/●	●/●

Weitere Optionen

- | | |
|--|---------------------------------|
| - Kühlmittelhochdruck an den Werkzeugträgern | - pneum. Stangenvorschub |
| - Kühlmittelfiltration | - Werkstückentladeeinrichtung |
| - Kühlmittelkühlung | - Teleservice |
| - Späneförderer | - Netzwerkanbindung |
| - Werkzeugbruchüberwachung | - Benzinger-Automationslösungen |
| - Messtaster | - Roboterzelle |
| - Stangenlader | |