

## CNC-Präzisionsdrehmaschine für die simultane Komplettbearbeitung auf Haupt- und Gegenspindel

### Technische Daten:

Werkzeugrevolver

Stangendurchlass

Spindeldrehzahl

Steuerung

Abmessungen L x B x H

VDI 25 – 12 Stationen

optional 16 oder 48 Stationen

mit Einzelantrieb 6.000 U/min

Hauptspindel 16/26/32/42 mm

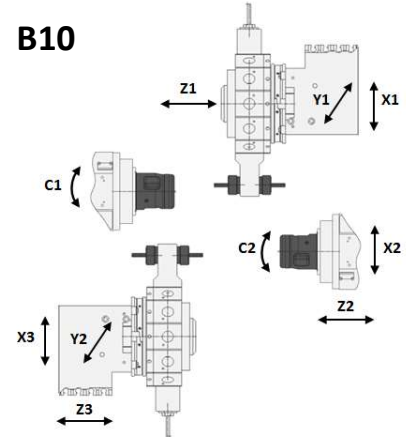
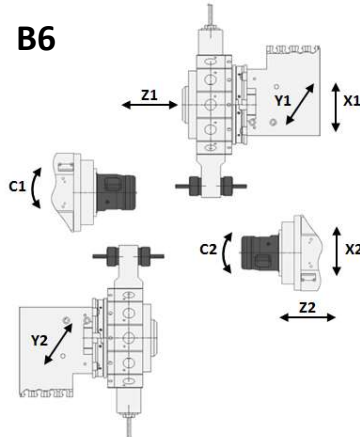
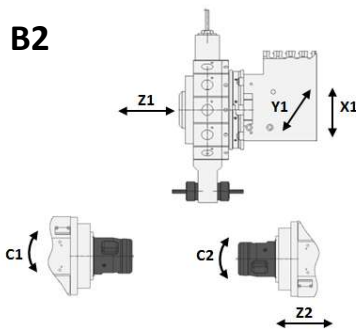
Hauptspindel und Gegenspindel bis 15.000 U/min

SIEMENS / Fanuc

ca. 2,95 x 1,95 x 1,95 m



### Maschinenvarianten:



- Zuführung von einem Roboter über ein Beladeshuttle
- Be- und Entladung über die integrierte Beschickung
- Abführung über ein Entladeshuttle zum Roboter