

Seit über 100 Jahren ist Präzision unsere Leidenschaft

BENZINGER

PRÄZISIONSMASCHINEN

PRÄZISIONSMASCHINEN
BENZINGER

Eine Baureihe für viele unterschiedliche Einsatzgebiete

Wahlweise mit Gegenspindel, als Reitstockmaschine, mit zwei Revolvern zur Simultanbearbeitung, oder als 5-Achs-Dreh-Fräs-Zentrum
GOFuture BX



Technische Daten:

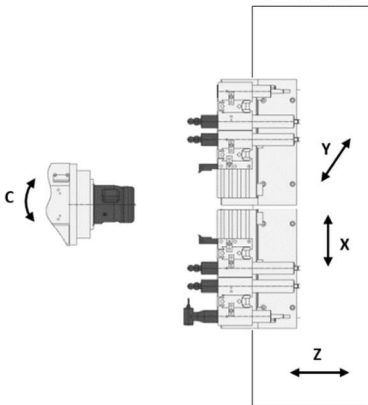
Werkzeughaltersystem
 Werkzeugrevolver

Stangendurchlass
 Spindeldrehzahl
 Steuerung
 Abmessungen L x B x H

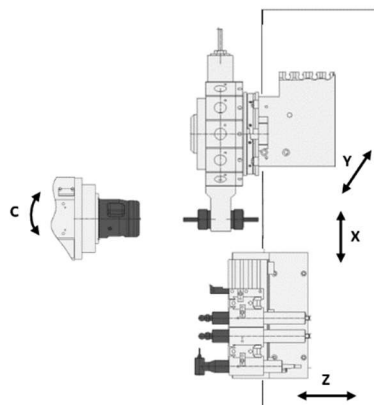
Linear (rüstzeitoptimiert)
 VDI 25 – 12 Stationen
 optional 16 oder 48 Stationen, optional mit Einzelantrieb 6.000 U/min
 Hauptspindel 16/26/32/42 mm
 Hauptspindel und Gegenspindel bis 15.000 U/min
 SIEMENS / Fanuc
 ca. 2,3 x 1,7 x 2,0 m

Maschinenvarianten:

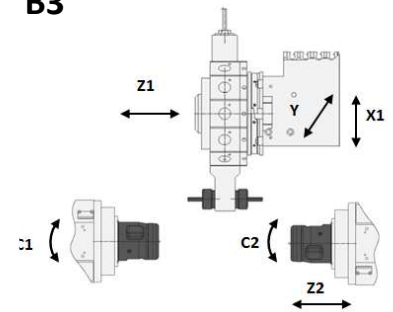
B1



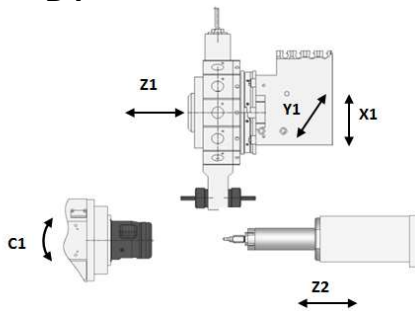
B2



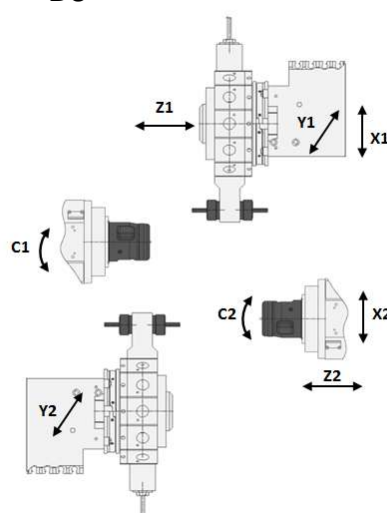
B3



B4



B6



**Allerhöchste Präzision
beim Drehen und Hartdrehen
durch getrennte X- und Z-Achsen,
gepaart mit Benzinger-Automatation
für kürzeste Taktzeiten**



Technische Daten:

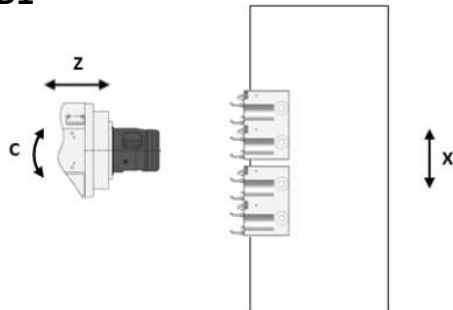
Werkzeughaltersystem
Werkzeugscheibenrevolver

Stangendurchlass
Spindeldrehzahl
Steuerung
Abmessungen L x B x H

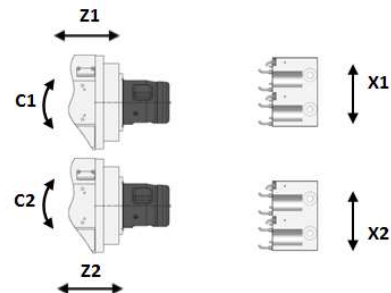
Linear (rüstzeitoptimiert)
VDI 20 – 12 Stationen
optional 6 Plätze mit Einzelantrieb 6.000 U/min
Hauptspindel 16/26/32/42 mm
Hauptspindel bis 15.000 U/min
SIEMENS
ca. 2,5 x 1,9 x 2,0 m (2,7 m)

Maschinenvarianten

B1



B5



Automation

...Automatische Teilehandlungssysteme mit kürzesten Taktzeiten sind für alle Benzinger-Maschinen verfügbar.



- Abführung über den Entladearm aus der Gegenspindel
- Ablage direkt in eine Kiste



- Abführung über den Entladearm aus der Hauptspindel
- Ablage direkt auf ein Förderband

GOFuture BX

5-Achs-Dreh-Fräszentrum

Ideal für die Nachbearbeitung komplexer Werkstücke oder auch für die Fertigung ab Stange

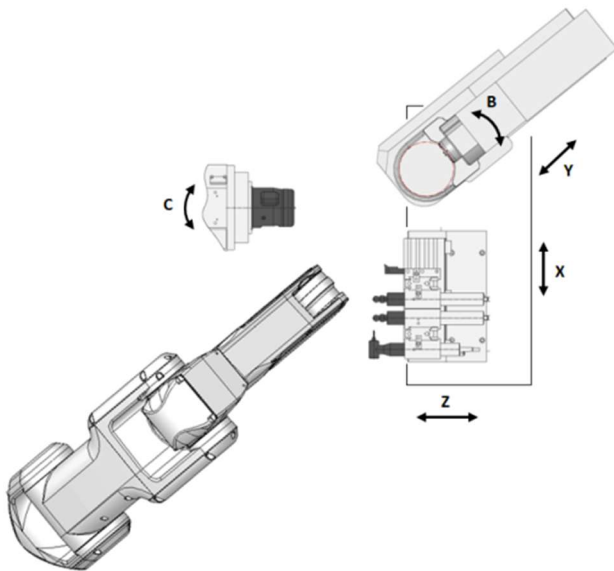
Die flexible Automation ermöglicht eine wirtschaftliche Produktion bereits bei kleinen und mittleren Losgrößen



Technische Daten:

Werkzeughaltersystem
Frässpindel
Stangendurchlass
Spindeldrehzahl
Werkzeugwechsler
Steuerung
Abmessungen L x B x H

Linear (rüstzeitoptimiert)
HSK-T32 - 36.000 U/min / HSK-T40 - 30.000 U/min
Hauptspindel 16/26/32/42 mm
Hauptspindel bis 15.000 U/min
12 Plätze / 100 Plätze
SIEMENS / Fanuc
ca. 2,3 x 1,7 x 2,0 m (12-fach Werkzeugwechsler)
ca. 2,8 x 1,7 x 2,3 m (100-fach Werkzeugwechsler)



Aufgrund des durchdachten Baukastensystems lassen sich diese Automationen sehr gut auf die Anforderungen der...



- Zuführung über einen Stangenlader
- Abführung über den Entladearm aus der Gegenspindel
- Ablage direkt auf ein Förderband



- Zuführung über ein Beladeshuttle
- Abführung über den Entladearm aus der Gegenspindel
- Ablage direkt auf ein Förderband

Take5

5-Achs-Dreh-Fräszentrum

**Bearbeitung an Haupt- und Gegenspindel
simultane Komplettbearbeitung von
hochpräzisen und komplexen Werkstücken**



Technische Daten:

Werkzeugrevolver

VDI 25 – 16 Stationen

mit Einzelantrieb 6.000 U/min

Frässpindel

HSK-T40 DIN69893 / bis 30.000 U /min

Stangendurchlass

Hauptspindel 32/42 mm

Spindeldrehzahl

bis 8.000 U/min

Werkzeugwechsler

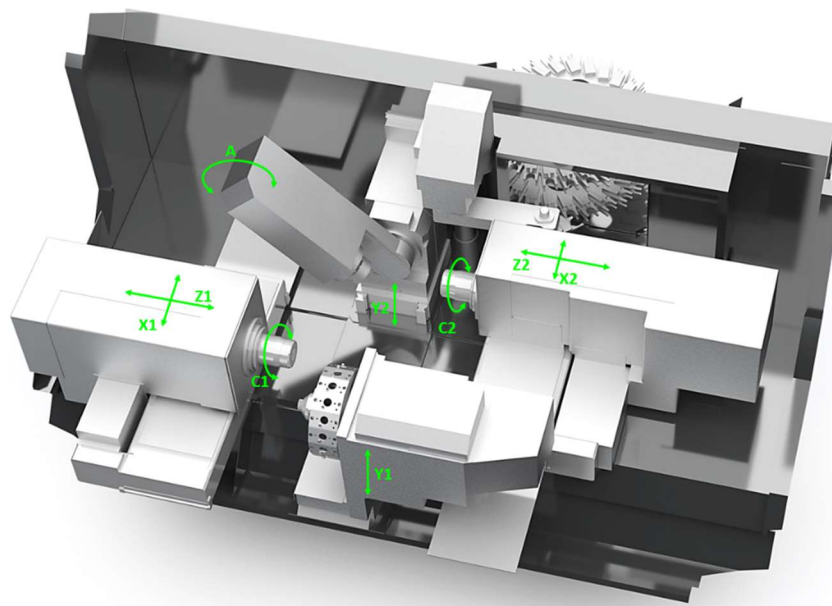
ab 52 Plätze

Steuerung

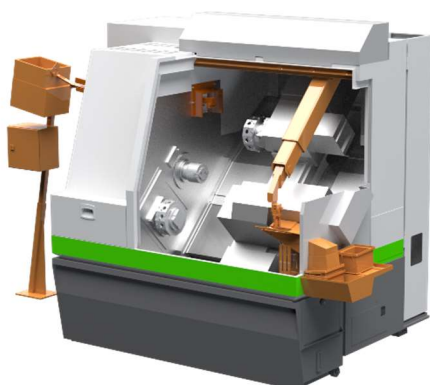
SIEMENS

Abmessungen L x B x H

ca. 2,95 x 2,0 x 2,2 m



...unterschiedlichsten Werkstücke und Kundenbedürfnisse anpassen.



- Zuführung von einem Förderbunker über eine Zuführschiene
- Abführung über den Entladearm aus der Gegenspindel
- Ablage direkt in eine Kiste



- Zuführung von einem Rütteltopf über eine Zuführschiene
- Be- und Entladung über die integrierte Beschickung
- Ablage direkt in eine Kiste

CNC-Präzisionsdrehmaschine für die simultane Komplettbearbeitung auf Haupt- und Gegenspindel

Technische Daten:

Werkzeugrevolver

Stangendurchlass

Spindeldrehzahl

Steuerung

Abmessungen L x B x H

VDI 25 – 12 Stationen

optional 16 oder 48 Stationen

mit Einzelantrieb 6.000 U/min

Hauptspindel 16/26/32/42 mm

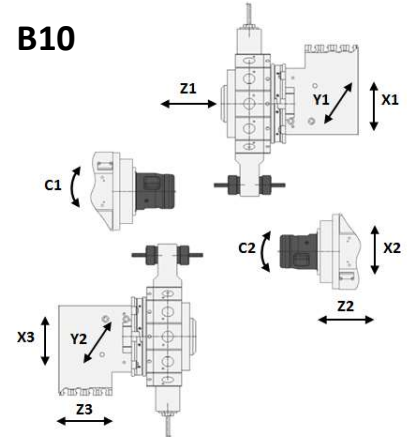
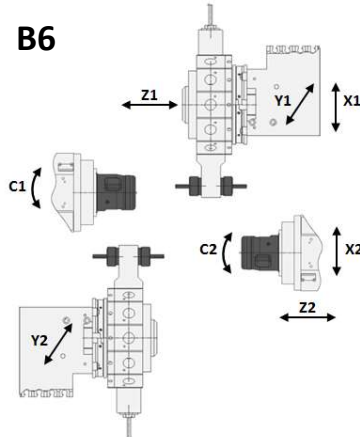
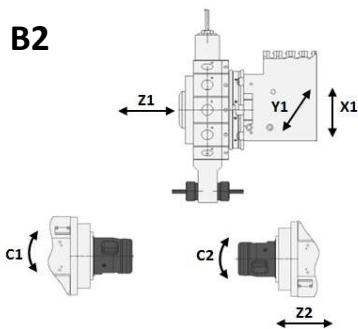
Hauptspindel und Gegenspindel bis 15.000 U/min

SIEMENS / Fanuc

ca. 2,95 x 1,95 x 1,95 m



Maschinenvarianten:



- Zuführung von einem Roboter über ein Beladeshuttle
- Be- und Entladung über die integrierte Beschickung
- Abführung über ein Entladeshuttle zum Roboter

Die Antwort auf steigende Genauigkeitsanforderungen
und Miniaturisierung der Werkstücke

Wahlweise auch
mit Gegenspindel
oder als Doppelspindler

Technische Daten:

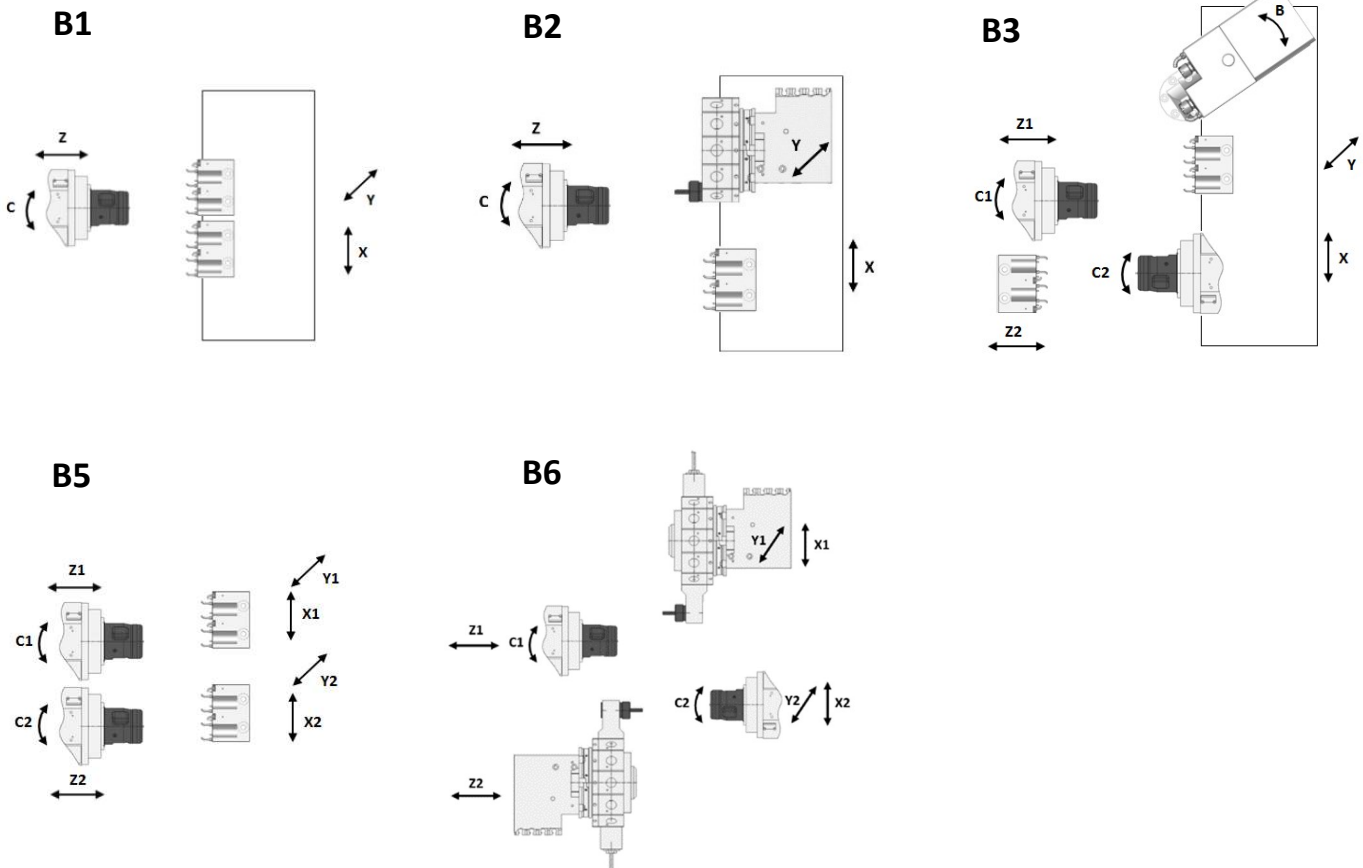
Werkzeughaltersystem
Werkzeugscheibenrevolver

6-fach Fräseinheit, 90° schwenkbar
Stangendurchlass
Spindeldrehzahl
Steuerung
Abmessungen L x B x H

Linear (rüstzeitoptimiert)
VDI 20/25 – 12 Stationen
optional 6 Plätze mit Einzelantrieb 6.000 U/min
18.000 U/min
Hauptspindel 16/26 mm
Hauptspindel und Gegenspindel bis 15.000 U/min
SIEMENS / Fanuc
ca. 2,1 x 1,1 x 1,9 m (B1-B5)
ca. 2,1 x 1,3 x 2,0 m (B6)



Maschinenvarianten:



Seit 1916 werden im Raum Pforzheim Maschinen der Marke Benzinger gebaut, ab 1941 unter der Leitung der Familie Jehle. Als inhabergeführtes Unternehmen kann das Haus Benzinger flexibel und schnell auf die steigenden Anforderungen der Märkte reagieren und präsentiert sich als global operierendes Unternehmen.

Wir bieten ein Produktprogramm vielfältiger Maschinen, unter anderem für die Optik, Feinmechanik, Medizin-, Dental-, Elektro- und Regeltechnik, Fluid- und Lagertechnik, Automobilzulieferindustrie, Luft- und Raumfahrt sowie für die Uhren- und Schmuckindustrie.

Bei Benzinger verbinden wir Know-how und persönliche Inspiration mit allen Möglichkeiten komplexer Technologien. Wir nehmen Präzision persönlich. Alles aus einer Hand mit Qualität Made in Germany!

Die besondere Stärke von Benzinger-Maschinen liegt sowohl in der Unternehmens- als auch in der Produktstruktur begründet. Wir bieten alles aus einer Hand – vom Engineering, welches eine Schlüsselstelle bei Benzinger ist, dem Bau und Einrichten der Maschine auf kundenspezifische Werkstücke, bis zum After-Sales-Service.

Benzinger setzt bewusst auf den Produktionsstandort Deutschland, alle qualitätsbestimmenden Komponenten werden seit über 100 Jahren von uns entwickelt und gefertigt.

Wir entwickeln für unsere Kunden die jeweils beste Fertigungslösung. Benzinger verfügt über ein modulares, auf einem Baukasten beruhendes Konzept, das es ermöglicht, aus vielen Varianten die jeweils optimale Maschine zu konfigurieren. Je nach Bearbeitungsaufgabe kann die jeweilige Maschinenbaureihe mit Fertigungs- und/oder Automationstechnik ergänzt oder eine individuelle Fertigungsstrategie entwickelt werden.

Weitere Informationen im Internet oder sprechen Sie uns gerne persönlich an.



Carl Benzinger GmbH · Präzisionsmaschinen · Pforzheim

Telefon: +49 (0)7231/41531 – 159
Telefax: +49 (0)7231/41531 – 388

Copyright © Carl Benzinger GmbH

Email: info@benzinger.de
Internet: www.benzinger.de

Stand 07/2022

Seit über 100 Jahren ist Präzision unsere Leidenschaft