



TC HEAVY

400 - 500 - 550 - 600

Struttura monolitica

Velocità a giri variabile (Inverter)

Carrellino motorizzato



MCM Srl Piazzale del Planetario 7/8/9, Loc. Levane 52025 Montevarchi (AR) Italy

Tel: +39 055 978 8508 Fax: +39 055 9789944 Email: mcmsrl@mcmsrl.com Sito Web: www.mcmsrl.com

TC HEAVY / Caratteristiche

Caratteristiche tecniche		400	500	550	600
Altezza Punte	mm	400	500	550	600
Diametro ammesso sul banco	mm	800	1000	1100	1200
Diametro ammesso sulla slitta	mm	500	670	750	850
Distanza punte	mm	1500... 12000			
Larghezza del banco	mm	600			
Diametro foro mandrino	mm	100			
Naso del mandrino	ASA	11"			
Velocità infinitamente variabile (Inverter)	rpm	n. 4 gamme da 6 a 800 rpm			
Potenza motore mandrino	Kw	18.5 (22 - 30)			
Avanzamenti longitudinali	mm/rev	(64) 0.08 - 9.6			
Avanzamenti trasversali	mm/rev	(64) 0.04 - 4.8			
Avanzamenti carrellino	mm/rev	(64) 0.02 - 2.4			
Passi metrici	mm	(53) 1 - 120			
Passi whitworth	T.P.I.	(49) 30 - 1/4			
Passi modulari	mm	(54) 0.5 - 60			
Passi diametral pitch	DP	(56) 1/2 - 60			
Corsa carro trasversale	mm	500	600		
Corsa carrellino portautensili	mm	270			
Diametro canotto contropunta	mm	120 (200 canotto rotante)			
Corsa canotto contropunta	mm	250			
Cono interno canotto contropunta	Morse	6			
Peso Max ammesso tra le punte	Kg	5000 (7000)			

Peso		400	500	550	600
Peso del tornio da 3000 mm (D.P.)	Kg	8500	8800	9100	9400
Ogni metro supplementare	Kg	+1200			

TC HEAVY / Dotazioni

Dotazioni standard

- Bancale – Testa – Contropunta – Carri realizzati mediante fusione di ghisa
- Guide del bancale temprate ad induzione e rettificate
- Testa con ingranaggi temprati e rettificati; Il mandrino è montato su cuscinetti di alta precisione
- Scorrimento dei carri su materiale antifrizione
- **Struttura monolitica**
- **Velocità a giri variabili (inverter + potenziometro variazione velocità mandrino + contagiri)**
- **Carrellino portautensili motorizzato**
- **Avanzamenti rapidi**
- **Spostamento della contropunta lungo il bancale con volantino e cremagliera**
- Impianto elettrico con comandi a bassa tensione, è disposta in apposito armadietto chiuso ermeticamente. Il materiale è originale Siemens e/o Schneider
- Bussola di riduzione del cono mandrino
- 2 Punte fisse
- **Ripari antinfortunistici a norme CE:** protezione del mandrino con schermo antinfortunistico con microinterruttore di sicurezza – protezione della torretta con schermo antinfortunistico in plexiglas – **protezione posteriore su tutta la lunghezza del macchinario** – protezione vite madre e barre avanzamenti – fungo di emergenza
- Vasca o vasche per la raccolta dei trucioli su ruote
- Impianto refrigerante con elettropompa
- Lubrificazione centralizzata delle guide con **pompa automatica**
- **Lunetta fissa e lunetta mobile**
- Chiavi di servizio – Certificato di collaudo – Schema elettrico completo – Manuale d'istruzione e manutenzione – Macchina a norme CE

Dotazioni opzionali

- Torretta portautensili manuale: Quadra – A cambio rapido – Girevole – Multifix
- Autocentrante manuale a 3 o 4 morsetti
- Piattaforma a 4 morsetti indipendenti
- Contropunta rotante
- Visualizzatore di quote 2 o 3 assi
- Lunetta fissa con Ø maggiori rispetto allo standard
- Illuminazione della zona lavoro
- Velocità di taglio costante
- Spostamento motorizzato della contropunta
- Apparecchio per tornire conico
- Rettifica
- Piedini di livellamento e ancoraggio