

Torno CNC Muratec's MW 120 GT

- * Muratec MW 120 GT.
- * Año 2012.
- * Dos torretas.
- * Dos cabezales.
- * Dos motores de 11 Kw cada uno.
- * Tamaño cabezales A2-5.
- * Dos platos Kitagawa de 8 pulgadas.
- * Cnc Fanuc 31i.
- * Dos robots gantry de 3 ejes para carga y descarga automática de piezas.
- * Doble muñeca por robot.
- * Programación digitalizada mediante PLC de robots gantry.
- * Diámetro máximo de pieza cargada por robots 120 mm.
- * Doble cinta transportadora para carga y descarga de material.
- * Carga máxima de pieza por mano 3 Kg.
- * Dos estaciones para verificación y chequeo de pieza terminada.
- * Control y monitorización automática de esfuerzos y monitor de consumo de herramientas.
- * Velocidad desplazamientos rápidos de robots 160 , 120 y 35 m/min, ejes X,Y y Z.
- * Volteador automático de pieza para entrada en segunda fase.
- * Engrase mediante aceite y grasa de todos los ejes de los robots.
- * Tiempo mínimo de mecanizado pieza 18 segundos.
- * Tiempo carga y descarga de piezas 7 segundos.
- * Volante remoto para robots.
- * Sensores de verificación de correcto apoyo y planitud en segunda operación.
- * Función de reintento de carga de pieza por mal apoyo.
- * Limpieza de ambos platos mediante aire y ó taladrina.
- * Salida de aire y taladrina a través de ambos husillos.
- * Velocidad cabezales 4.500 rpm.

- * Velocidad desplazamientos rápidos ejes X y Z 24 m/min.
- * Tiempo de indexación cambio de torreta 0,2 segundos.
- * Extractor de virutas tipo charnela trasero.
- * Pedal de apertura y cierre para ambos platos.
- * Apagado automático.
- * Transformador eléctrico.
- * Máquina actualmente en funcionamiento.
- * Peso 4.500 Kg.