

## Take5 – Especificaciones técnicas

### Take5

● (Standard) ○ (Option) - (nicht verfügbar)

Verfahrweg X1 / X2 Achse	370 mm	●
Verfahrweg Z1 / Z2 Achse	190 mm	●
Verfahrweg Y1-Achse	125 (-40/ +85) mm	●
Verfahrweg Y2-Achse	+/- 25 mm	●
Eilgangsgeschwindigkeit X/Z	45/ 45/ 15 m/min	●
Beschleunigung X/Z/Y	10/ 10/ 5 m/s	●
Mess-Systeme X/Z/Y	Glasmaßstab	●
Hauptspindel	Motorspindel, wassergekühlt	●
- Stangendurchlass	26/ 32/ 42 mm	○/●/○
- Spindeldrehzahl	6.000/ 8.000 U/min	●/○
- Antriebsleistung	12 bis 15,5 kW (S1)	●
- Spindelnahe	DIN 55026 A4	●
- C-Achse Auflösung	0,001°	●
Gegenspindel	Motorspindel, wassergekühlt	●
- Stangendurchlass	26 mm	●
- Spindeldrehzahl	6.000/ 8.000 U/min	●/○
- Antriebsleistung	12 kW (S1)	●
- Spindelnahe	DIN 55026 A4	●
- C-Achse Auflösung	0,001°	●
Werkzeugrevolver	Sternrevolver VDI 25 DIN 69880	●
	Anzahl Werkzeuge 16, mit Einzelplatzantrieb 6.000 U/min	●
Frässpindel		
- Spindeldrehzahl	30.000 U/min	●
- Antriebsleistung	10 kW (S1)	●
- Werkzeugaufnahme	HSK-T40 DIN 69893	●
- Werkzeugwechsler	50 Positionen	●
Kühlmittelbehälter	160 Liter	●
Gesamtanschlusswert	81 kVA	●
Maschinengewicht	ca. 6 t	●
Abmessungen (L x B x H)	ca. 3.030 x 2.270 x 2.660 mm	●
Pneumatikversorgung	6 bar	●
Steuerung	Siemens 840 Dsl	●
<b>Weitere Optionen</b>		
- Kühlmittelhochdruck an den Werkzeugträgern	- Stangenlader	- Roboterzelle
- Kühlmittelfiltration	- pneum. Stangenvorschub	
- Kühlmittelkühlung	- Werkstückentladeeinrichtung	
- Späneförderer	- Teleservice	
- Werkzeugbruchüberwachung	- Netzwerkanbindung	
- Messtaster	- Benzinger-Automationslösungen	